

**100 kW**  
**Diesel**



**Potencia nominal:**

100 kW / 125 kVA – Standby

Voltaje: 120/208 V

Trifásico, 60 Hz



**Entrega**  
**90 días**



**Garantía**

12 Meses ( o 1000 horas de uso)  
en piezas y servicio a partir de la  
puesta en operación.



**Incluye**

Manuales de instalación  
y mantenimiento

*\*Garantía No cubre daños provocados  
por problemas eléctricos del edificio, uso abusivo,  
falta de mantenimiento y fenómenos naturales catastróficos.*

**Grupo electrógeno diésel insonorizado de emergencia  
con Transfer Switch incluido**

Tipo de aplicación: Emergencia (ESP),  
conforme con ISO 8528

Carcasa: Tipo silencioso, grado de intemperie, resistente a  
180 MPH de viento (ASCE7-10)

**Motor Diésel Cummins – Serie QSB5**

- Tipo: Motor industrial de 4 tiempos, turboalimentado, con posenfriador (Charge Air Cooled)
- Configuración: 4 cilindros en línea, bloque de hierro fundido
- Desplazamiento: 4.5 litros
- Sistema de arranque: 24 VDC con batería de alta capacidad (850 A en 0 °C)
- Alternador de carga: 100 A
- Gobernador: Electrónico isócrono (Clase G3 según ISO 8528)
- Protección del motor: sobrevelocidad, baja presión de aceite, alta temperatura de refrigerante, bajo nivel de refrigerante, fallo de arranque

**Alternador STAMFORD sin escobillas**

- Modelo: Serie P1 con AVR AS480 (autoexcitados)
- Potencia: 125 kVA a 60 Hz (Standby)
- Tipo: Sin escobillas, campo giratorio, 4 polos
- Aislamiento: Clase H (NEMA MG1-1.65)
- Enfriamiento: Por soplador centrífugo acoplado directo
- Distorsión armónica (THD): < 5% (carga lineal), < 3% en armónicos individuales
- Factor de influencia telefónica (TIF): < 50
- Factor armónico telefónico (THF): < 3%

**Controlador PowerCommand® 2.3**

- Panel LCD retroiluminado, interfaz multilingüe (español incluido)
- Integración total del sistema: arranque/parada remota, lectura de parámetros, registro de fallas, alarmas y apagado automático
- Comunicación RS485 (Modbus), soporte para monitoreo remoto

**Dimensiones y características físicas**

- Dimensiones con cabina acústica: 3016 × 1016 × 1473 mm (L×An×Al)
- Peso aproximado: 1237 kg (con líquidos)
- Nivel sonoro: = 97 dB(A) @ 1 m (requiere EPP auditivo)

**Otros aspectos**

- Incluye ATS (transferencia automática)
- Manuales técnicos y protocolo de pruebas incluidos
- Cumple con normas ISO 8528, ISO 3046, DIN 6271, NFPA 110 (Nivel 1), CE, EMC, y RoHS