

**250 kW**  
**Diesel**



### Potencia nominal:

250 kW / 313 kVA – Standby  
Voltaje: 120/208 V  
Trifásico, 60 Hz



### Entrega 90 días



### Garantía

12 Meses ( o 1000 horas de uso) en piezas y servicio a partir de la puesta en operación.



### Incluye

Manuales técnicos y protocolo de pruebas incluidos

*\*Garantía No cubre daños provocados por problemas eléctricos del edificio, uso abusivo, falta de mantenimiento y fenómenos naturales catastróficos.*

### Grupo electrógeno diésel insonorizado de emergencia con Transfer Switch incluido

Tipo de aplicación: Emergencia (ESP), conforme con ISO 8528

Carcasa: Tipo silencioso, resistente a la intemperie, equipada con GGD y ATS independiente

### Motor Diésel Cummins – APLICACION INDUSTRIAL

- Tipo: Motor diésel turboalimentado, posenfriado, 4 tiempos
- Configuración: Bloque en línea, alta respuesta a cargas transitorias

- Sistema de arranque: 24 VDC con baterías de alto amperaje
- Alternador de carga: Alta capacidad, 100 A
- Gobernador: Electrónico isócrono con regulación precisa de frecuencia y velocidad
- Protección de motor: sensores de temperatura, presión, sobrevelocidad, falla de arranque

### Alternador STAMFORD de 250 kW

- Modelo: Gama Stamford con AVR digital AS480
- Tipo: Autoexcitados, sin escobillas, campo giratorio, 4 polos
- Aislamiento: Clase H, protección IP23
- Enfriamiento: Por aire forzado, flujo axial controlado
- THD: < 5%, armónicos individuales < 3%
- Factor de influencia telefónica (TIF): < 50
- Factor armónico telefónico (THF): < 3%
- Soporta cargas altamente no lineales y arranques de motor severos

### Sistema de control electrónico avanzado

- Controlador: PowerCommand 2.3 con pantalla gráfica multilingüe
- Funciones integradas: monitoreo de red, histórico de eventos, control de ATS, arranque remoto
- Interfaz RS485 (Modbus), compatible con monitoreo remoto y equipos BMS
- Alarmas visuales y sonoras: baja presión de aceite, sobret temperatura, sobrecarga, fallo de arranque
- Cumple con NFPA 110, Nivel 1

### Gabinete GGD y ATS independiente

- Gabinete eléctrico tipo GGD con protecciones tipo industrial
- ATS (Automatic Transfer Switch) con lógica programable y contacto de emergencia remota

### Dimensiones y características físicas (estimadas)

- Dimensiones estimadas: 3600 × 1300 × 1900 mm (L×An×Al)
- Peso estimado: ~2,200 kg
- Cabina con tratamiento acústico, resistente a ambientes salinos, polvo y alta humedad

### Otros aspectos

- Incluye ATS (transferencia automática)
- Cumple con normas ISO 8528, ISO 3046, DIN 6271, NFPA 110 (Nivel 1), CE, EMC, y RoHS